

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

Обект на процедурата : „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на автомат за рендосване и профилиране”

1. ИЗХОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Настоящите спецификации представляват минимални изисквания на оборудването. Характеристики, които се отклоняват от точните стойности, указани в спецификациите (освен ако не надвишават изискванията) поради конкретния дизайн на действително предлагания продукт са приемливи, доколкото доколкото капацитетът е поне еквивалентен на настоящите спецификации .

Всяка спецификация, която цитира конкретен продукт или производител, в частност имена на видове, модели или марки, следва да се тълкува като “или еквивалент”.

2. ВИД НА СТОКИТЕ ЗА ДОСТАВКА И ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОЛИЧЕСТВАТА

За изготвяне на офертата участниците трябва да спазят следните минимални технически изисквания на Възложителя към всеки един артикул.

Автомат за рендосване и профилиране – 1 БР.

Минимални технически изисквания/спецификация:

1. Машина с 5-шпинделна конфигурация [абрихт 5,5 кВт, ляв и десен общо 7,5 кВт, горен 11 кВт, долен 15 кВт]
2. Работна ширина: 20-230 мм
3. Работна височина: 10-160 мм
3. Честотно управляема скорост на подаване 5 - 30 м/мин.
4. Корпус на машината от лят чугун (cast iron)
5. CNC моторно преместване на горен и ляв шпиндел, както и на гредата на подаване
6. Устройство против обратен удар на входа на машината

Кандидатът следва да представи информация по отношение на :

- Обороти на машината и абрихтшпиндел
- Възможност за комбинация от профилиране и циркулярно рязане на долен шпиндел

3. КАЧЕСТВО И ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОСТАВКИТЕ

- Доставките трябва напълно да съответстват на заложените от Възложителя технически спецификации, планове, количествата и другите указания.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ГАРАНЦИОННА И ИЗВЪН ГАРАНЦИОННА ПОДДРЪЖКА

Минимален гаранционен срок – 12 месеца;



Innovation

Norway

Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване:

- Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването;
- Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на доставките;

5. ДОКУМЕНТАЦИЯ СЪПРОВОЖДАЩА ДОСТАВКИТЕ

- Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването;
- Техническа документация на оборудването;

6. МЯСТО НА ДОСТАВКИТЕ

Място на доставките

4600 Велинград, производствена база КАСТО ЧЕАРС ООД

7. МОНТАЖ НА ОБОРУДВАНЕТО И ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Оборудването трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.