# МЕТОДИКА

**И ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА**

1. **Предварителна проверка**
   1. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.
   2. При предварителното проучване се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно Изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата . При липса на някой от изискуемите документи същите се изискват допълнително или съответния участник се отстранява от по-нататъшно участие.
   3. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя “Техническа спецификация” за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка:

**За допускане до оценка, предложението следва да отговаря най-малко на следните параметри:**

Система за водно рязане с X, Y и Z –оси;

Програмируема, серво-задвижвана Z ос;

Директно куплирана помпа – поне 4000 бара;

Гравиране с чиста вода;

Допълнителни услуги – гаранция 2 години или 4000 работни часа;

Вакуумен асистент за пробиване на крехки матeриали;

Сензор за осигуряване на подходяща височина от режещата глава до повърхността на материала

Система за отстраняване на абразив;

Обучение на двама служители;

Транспорт до ул. Янко Комитов №38, хале 2, Бургас;

Допълнително оборудване и софтуер;

Текстуриране на потока – водно гравиране и рязане.

1. **Оценка на предложенията- критерии**: *„****Оптимално съотношение качество-цена”***, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка”** - **(КО)**, като сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели.

В “Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие, са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Показател – П**  (наименование) | **Относите лно тегло** | **Максима лно възможен брой точки** | **Символно обозначени е**  ( точките по показателя) |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| 1. Предложена цена – **П 1** | 30 % (0,30) | 100 | **Т ц** |
| 2. Технически. възможности **– П2** | 40 % (0,40) | 100 | **Т п** |
| 1. Гаранционен срок – **П3** | 30% (0,30) | 100 | **Тг** |

* **Комплексна оценка (КО)** на офертата на кандидата се изчислява по формулата: (**КО) = (П1)+ (П2) + (П3)**

1. **5-D машина за рязане на камък чрез вода**

**3.1 (П1- Показател 1) = (минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата)**,(максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30), където

„минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата**;**

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

**С min**

**Т ц = 100 х -----------------, където :**

**C n**

* + “100” е максималните точки по показателя ;
  + “Cmin.” е най-ниската предложена цена ;
  + “Cn” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

**П 1 = Т ц х 0,30**, където:

* + - “0,30” е относителното тегло на показателя

**3.2 (П2-Показател 2)** - “ Технически възможности ” оценка на параметрите показващи

техническите възможности на оборудването.С максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики максимално доближаващи се до изискванията на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.1

Таблица № 1.1 за показател П 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Показатели** | **Точки** |
| **1** | **2** | **3** |
| Z-ос-ход | прибл.. 203 mm | **10 т** |
| прибл.. 185 mm | **5 т** |
| По-малко от 185 mm | **0 т.** |
| Площ на поддържащата маса: |  |  |
| - X-Ос: прибл. 4,100 mm;  - Y-Ос: прибл. 2,100 mm;  - Чиста площ за рязане (2D ): X-Ос: 4,000 mm; Y-Ос: 2,000 mm | **30 т** |
| По-малко от горепосоченото | **15 т.** |
| Наклон на режещата глава | Макс. до 60 градуса; | **20 т.** |
| По-малко от горепосоченото | **10 т.** |
| Директно куплирана помпа – поне 4000 бара | При продължителна работа: 3,800 bar | **20 т.** |
| По-малко от горепосоченото | **10 т.** |
| Мощност на помпата: | ≥22 kW (30 hp) | **10** |
| ≤ 22 kW (30 hp) | **5** |
| Капацитет на бункера за абразив | Поне 425 kg | **10** |
| ≤ 425 kg. | **5 т.** |
| Максимално възможни точки по показател  “ Технически възможности на оборудването ” **– Т с** | | **100** |

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула: П 2 = Т п х 0,40, където:

* + - “0,40” е относителното тегло на показателя.

**3.3 (П3-Показател 3**) - “ Гаранционен срок” е изчислената в месеци продължителност на гаранцията на оборудването с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок по следната формула:

**W n**

**Т г = 100 х -----------------, където :**

**W max**

“100” е максималните точки по показателя ;

“Wmax.” е най-дългият срок на гаранцията в месеци;

“Wn” е срокът на гаранция в месеци на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

П 3 = Тг х 0,30, където:

“0,30” е относителното тегло на показателя

1. **Класиране на офертите**

* Оценяването на офертите се извършва по горепосочените показатели;
* **Комплексната оценка (КО)** се изчислява по формулата: (**КО) = (П1) + (П2) + (П3)**
* Офертата получила най-висока комплексна оценка (**КО)**, се класира на първо място.
* Ако има участници в процедурата получили еднакви общи оценки, на първо място се класира кандидатът, предложил най-ниска цена. В случай че и след това има кандидати с равни комплексни оценки, то за изпълнител да бъде избран кандидатът, с по-висока оценка по показател „технически възможности“.